

Información Técnica

U-428

Adhesivo de uretano para vidrio automotriz sin primer



U-428 acelera la instalación y elimina el paso de aplicación de primer en el vidrio

El producto U-428 es un adhesivo mono componente de curado convencional, elimina pasos y acelera las instalaciones ya que incorpora en el uretano el primer para vidrio. Ya no se requiere primer para vidrio sino únicamente primer BETAPRIME[®] 5404A en caso de que el metal se raye durante el desmontaje del vidrio o cuando se une a los encapsulados o al sistema de adhesivo preaplicado (PAAS).

Los adhesivos de secado convencional dependen de la temperatura, la humedad y el tiempo a fin de lograr el secado. Las partículas de agua suspendidas en el aire generan una reacción química en el adhesivo. El adhesivo se seca del exterior al centro conforme la humedad se difunde en el mismo. Su curación hace que se una el adhesivo con los substratos y la cama de uretano preexistente.

Aplicaciones

- ▶ Vidrio automotriz unido estructuralmente o pegado directo como, por ejemplo, parabrisas, pantallas con retroiluminación, vidrios de cuartos y otros vidrios fijos

Plazos para uso seguro del automóvil:

FMVSS 212 con bolsa de aire del lado del pasajero

- ▶ Entre sus otros usos figuran los herrajes sujetadores de cristal y el relleno para instalar molduras exteriores u otros acabados

Precauciones sobre seguridad

- ▶ Manténgase retirado de fuentes de calor, chispas o flama directa
- ▶ Use sólo con ventilación adecuada
- ▶ Evite la respiración de vapores
- ▶ Si lo ingiere por accidente, llame de inmediato a un médico
- ▶ Si tuvo contacto accidental con los ojos, lávelos con agua durante 15 minutos y llame de inmediato a un médico
- ▶ Utilice equipo de seguridad apropiado como guantes y protección ocular o de acuerdo con las especificaciones de su compañía

- ▶ Evite el contacto con la piel, lave con agua, si es necesario
- ▶ Remítase a la hoja de datos sobre seguridad del material si requiere información adicional

Vida útil en almacenaje

- ▶ Almacene a temperaturas entre 60°F (15°C) y 80°F (27°C)
- ▶ La vida útil en almacenaje de todos los materiales fabricados por Dow Automotive o para esta compañía es bastante prolongada. En los adhesivos de uretano y los primers se encuentran marcadas las fechas de expiración. La vida útil en almacenaje de los productos no abiertos se toma en cuenta dentro de la fecha marcada en el producto. Se considera que el producto ha expirado cuando ha sobrepasado la fecha marcada, por lo que no deberá utilizarse

Humedad relativa	Temperature		
	40°-60°F (4.4° a 155°C)	60°-90°F (15.5° a 32.2°C)	90-110°F (32.2° a 43.3°C)
> 90%	13 horas	6 horas	3 horas
50-90	26 horas	13 horas	4 horas
10-30	48 horas	25 horas	20 horas

En condiciones de temperatura inferiores a 40°F (4.4°C), use BETASEAL[®] Express o BETASEAL 0'ne[®].

*Marca registrada de The Dow Chemical Company

Instrucciones de instalación



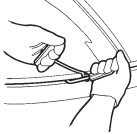
1. Utilice el equipo de seguridad apropiado.

- ▶ Protéjase
- ▶ Utilice equipo de seguridad, como guantes, guantes de nitrilo resistentes a productos químicos, gafas de seguridad, delantal de trabajo u otra protección requerida por su compañía o las disposiciones de seguridad



2. Limpieza e inspección del vidrio de reemplazo

- ▶ Use el limpiador de vidrio y superficies BETACLEAN® GC-800 junto con una toalla de papel limpia y sin pelusas para asear la superficie de unión del vidrio
- ▶ Inspeccione el vidrio de reemplazo en busca de defectos
- ▶ Verifique que los primers y los adhesivos no hayan caducado



3. Corte del vidrio

- ▶ Proteja el vehículo del cliente
- ▶ Desmonte todos los accesorios y las molduras exteriores
- ▶ Retire el parabrisas o el vidrio de la carrocería, emplee su método preferido
- ▶ Limpie cualquier suciedad y residuo presentes alrededor del uretano



4. Ajuste del vidrio

- ▶ Ajuste el nuevo vidrio sobre la carrocería
- ▶ Determine la mejor manera de colocar el vidrio
- ▶ Marque esta posición con cinta de enmascarar como guía

5. Prepare el vidrio

- ▶ Use BETACLEAN GC-800 junto con una toalla de papel limpia y sin pelusa para asear la superficie a pegar del vidrio

Nota: Si la unión al vidrio cierra la encapsulación, lije con una esponja abrasiva mojada con BETACLEAN GC-800 la superficie a pegar del vidrio.

- ▶ En caso de presencia de contaminación, lije con una esponja abrasiva mojada con BETACLEAN GC-800 la superficie a pegar del vidrio. Aplique una segunda capa de BETACLEAN GC-800 y retire con una toalla de papel sin pelusa

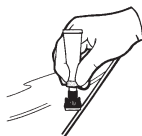


5a. Encapsulados y preparación del PAAS

- ▶ Limpie el área encapsulada o el cordón PAAS con BETACLEAN GC-800 y una toalla de papel limpia y sin pelusa
- ▶ Lije con una esponja abrasiva húmeda con BETACLEAN GC-800 el área encapsulada, después limpie de nuevo con BETACLEAN GC-800. Deje que se seque por completo

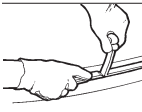
Nota: omite este paso si va a pegar un vidrio con PAAS

- ▶ Agite el BETAPRIME 5404A durante al menos un (1) minuto a fin de asegurar que el contenido se mezcle por completo
- ▶ Aplique con una brocha el producto BETAPRIME 5404A el encapsulado o la superficie de PAAS
- ▶ Coloque de nuevo e inmediatamente el sello interno y el tapón en el envase
- ▶ Deje secar la imprimación durante seis (6) minutos por lo menos
- ▶ Aplique la moldura exterior FlexiTrim™ o la moldura original al vidrio, si es necesario



6. Recorte del uretano preexistente

- ▶ Retoque el uretano con una herramienta apropiada dejando en el cerco una base de 1 mm a 2 mm del uretano del equipo original
- ▶ Tenga cuidado de no dañar la pintura del vehículo o la carrocería



7. Prepare la carrocería.

Nota: las áreas metálicas desnudas expuestas de más de 1/2 pulg x 1/2 pulg (1.3 cm x 1.3 cm) requieren primer de carrocería a fin de restaurar la fortaleza y la durabilidad de la unión (véase a continuación la imprimación de metal desnudo)

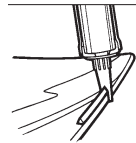
- ▶ Agite el producto BETAPRIME 5404A durante un (1) minuto por lo menos antes de su aplicación
- ▶ Inspeccione La carrocería en busca de cualquier metal desnudo o rayones. Si se encuentran, aplique sobre estos BETAPRIME 5404A



- ▶ Abra con cuidado la botella. Inserte una brocha limpia y sin usar. Con el propósito de evitar derramamientos, nunca vierta el líquido sobre el cepillo
- ▶ Aplique el producto BETAPRIME 5404A sobre los rayones a lo largo de la línea de unión. Evite aplicar primer sobre el uretano existente
- ▶ Coloque de nuevo e inmediatamente el sello interno y el tapón en el envase
- ▶ Deje secar el primer durante seis (6) minutos como mínimo

Imprimación de metal desnudo:

- ▶ Limpie la superficie metálica con una esponja abrasiva, asegúrese de desbastar los bordes de las áreas pintadas
- ▶ Asee el área que se imprimirá con una toalla de papel limpia y sin pelusa humedecida con acetona al 100%
- ▶ Deje reposar durante dos (2) minutos
- ▶ Agite el anticorrosivo BETAPRIME 5201TF durante un (1) minuto por lo menos antes de su aplicación
- ▶ Use una brocha limpia y sin usar, aplique una capa uniforme de BETAPRIME 5201TF
- ▶ Coloque de nuevo e inmediatamente el tapón en el envase
- ▶ Deje secar el material durante 30 minutos como mínimo. El metal y el aire deben encontrarse a una temperatura mínima de 40°F (4.4°C) para que el material repose
- ▶ Aplique una capa de BETAPRIME 5404A sobre la superficie tratada con BETAPRIME 5201TF. Asegúrese de cubrir por completo la superficie previamente tratada con BETAPRIME 5201TF
- ▶ Coloque de nuevo y de inmediato el sello interior y el tapón en el envase
- ▶ Deje secar el primer durante seis (6) minutos como mínimo



8. Aplique adhesivo de uretano.

(Seleccione aplicación sobre el vidrio o sobre la carrocería.)

Aplicación en vidrio:

- ▶ Sujete el aplicador en posición vertical (90°) y dispense el adhesivo con movimiento continuo con un orificio de salida en forma de "V" uniforme
- ▶ Aplique adhesivo al vidrio sobre la superficie de la línea de pegado

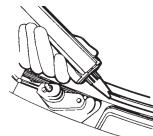
Aplicación sobre la carrocería:

- ▶ Sujete el aplicador en posición vertical (90°) y dispense el adhesivo con un movimiento continuo con un orificio de salida en forma de "V" uniforme
- ▶ Aplique adhesivo al perímetro de la carrocería directamente sobre la superficie recién cortada de la película de uretano del equipo original

Aplicación en otras superficies:

- ▶ Asegúrese de que la superficie sea uniforme y no tenga brechas. Añada material o utilice accesorios para uniones si es necesario

Aplique el uretano al vidrio o a la carrocería



9. Instale el vidrio

- ▶ Aplique el producto BETAPRIME 5404A a cualquier superficie a pegar de la moldura o del encapsulado que tenga contacto con el nuevo uretano a fin de promover la adhesión
- ▶ Coloque el vidrio sobre la carrocería
- ▶ Utilice las guías de la cinta a fin de colocar el vidrio de manera correcta. Ajuste el vidrio para precisar la alineación
- ▶ Oprima ligeramente sobre esta posición
- ▶ Remueva con una paleta el uretano que se encuentra alrededor del vidrio y en las brechas
- ▶ Reemplace la moldura a presión, si se requiere
- ▶ Coloque de nuevo cualquier accesorio adicional



10. Limpieza

- ▶ Limpie cualquier exceso de uretano no curado con el limpiador de adhesivo de uretano BETACLEAN U-424
- ▶ Limpie el vidrio recién instalado con BETACLEAN GC-800
- ▶ Complete la documentación de trabajo y registre los números de lote
- ▶ Entregue el automóvil al cliente después de que haya transcurrido el tiempo apropiado de secado

Limitación de responsabilidad

NINGUNA DE LAS PARTES SERÁ RESPONSABLE DE DAÑOS CONSECUENTES, PUNITIVOS, ESPECIALES, EJEMPLARES O INCIDENTALES. EL ÚNICO RECURSO DE RECLAMACIÓN POR PARTE DEL CLIENTE (INCLUYENDO INCUMPLIMIENTO DE GARANTÍA, NEGLIGENCIA Y RESPONSABILIDAD OBJETIVA) SE LIMITA A LA OPCIÓN QUE TIENE DE REEMPLAZO O DEVOLUCIÓN DEL PRECIO DE COMPRA PAGADO POR EL PRODUCTO OBJETO DE RECLAMACIÓN. FOR THE PRODUCTS WHICH ARE THE SUBJECT OF THE CLAIM.

Reduce Risk with
the Technology Leader



Dow Automotive

Dow Automotive

555 Gaddis Boulevard
Dayton, Ohio 45403

Línea gratuita: 1-800-453-3779

Número telefónico: 937-254-1550

Fax: 937-254-3779

www.dowautomotiveaftermarket.com

*Marca registrada de The Dow Chemical Company

Dow Automotive es una unidad comercial de
The Dow Chemical Company y sus subsidiarias.

FlexiTrim es una marca comercial de
Creative Extruded Products, Inc.

Form No. 299-50890-705 HMC